

이송 진직도 측정시스템

압출인발소재 진직도/평행도/비틀림 측정
정밀설비 LM가이드 이송진직도 측정

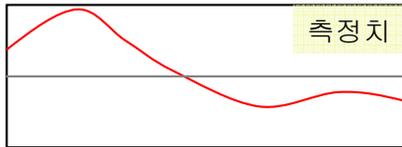
소재 이송진직도 측정기 (Pscan)

압출, 인발 소재의 진직도, 평행도, 비틀림 등의 Profile에 대한 정밀측정 시스템을 경제적인 가격에 구축할 수 있습니다.

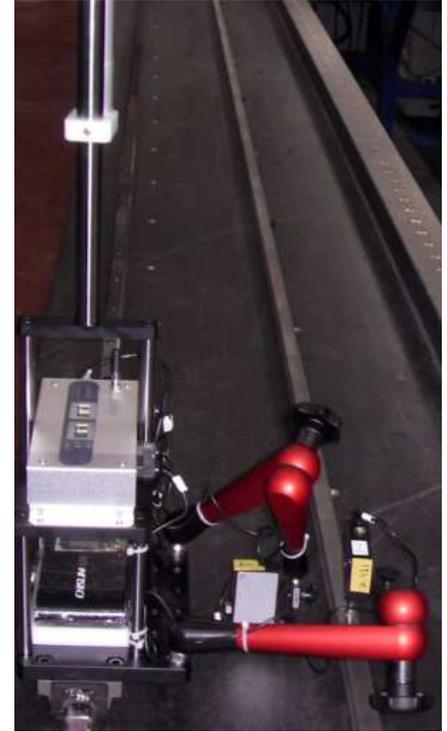
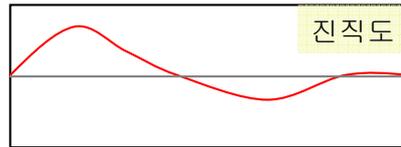
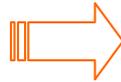
Pscan은 정밀베드에 LM이송시스템을 구성하고 이송부에 조립하는 방식으로 구축할 수 있어 고가의 전용 진직도 시스템을 구입하지 않고 현장의 생산여건에 맞는 환경에서 경제적으로 시스템 구축이 가능합니다.



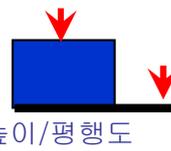
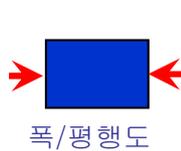
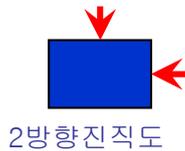
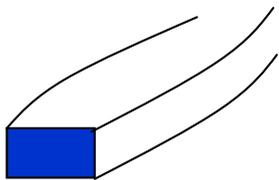
- 2Ch Profile Scan 변위측정
- 구간별, 전체 진직도 추출
- 전용 무선통신 모니터링
- 이송거리 측정기능 포함
- 상호연산 (평행도, 비틀림 측정)
- 두께/치수 측정 (블록게이지 영점)



Zero-Setting



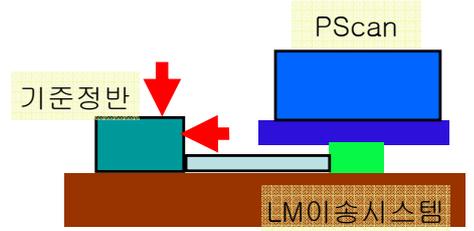
다이얼게이지 측정의 경우 측정물의 정밀레벨 조정작업이 필요하지만 Pscan은 이송거리 측정과 자동레벨기능으로 진직도 성분을 정확히 추출합니다. 2Ch 연산을 통해 소재의 두께, 평행도, 비틀림 분석이 가능합니다.



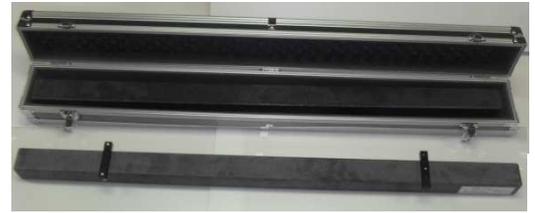
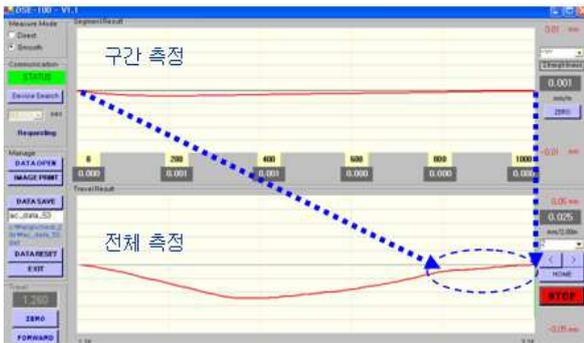
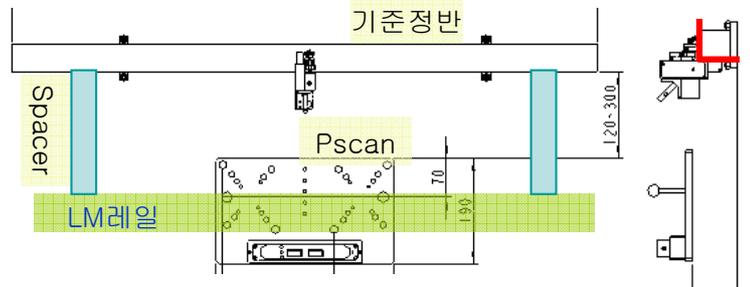
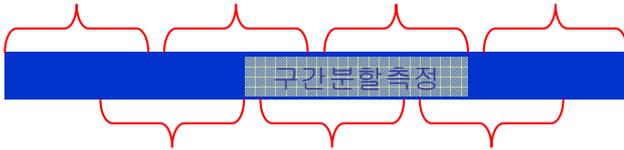

이송 진직도 측정시스템 (Pscan)

LM가이드 이송진직도 측정(Pscan)

리니어 이송시스템 제작시 이송시스템의 정밀도를 측정관리할 수 있습니다. 이송시스템에 Pscan을 고정하고 기준정반(평면/직각/평행도 보증)을 측정하는 방식으로 이송시스템 자체의 정밀도를 측정하게 됩니다.



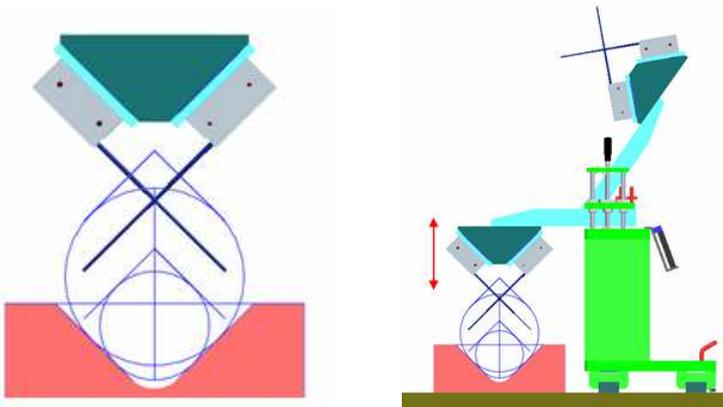
전체 이송시스템의 측정구간이 기준정반(표준길이 1m)보다 긴 경우 구간분할 측정하여 누적하는 방식으로 전체 Profile을 측정할 수 있습니다.



원형(파이프) 진직도 측정

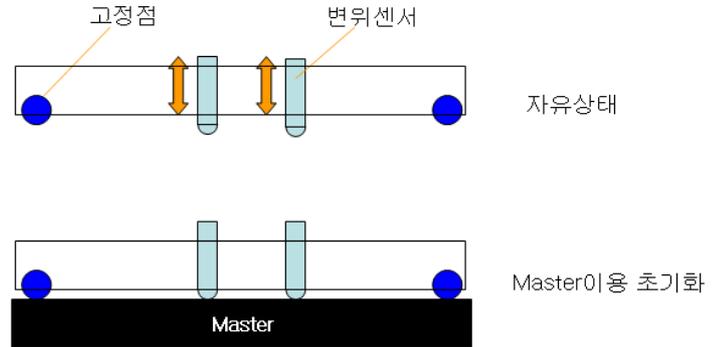
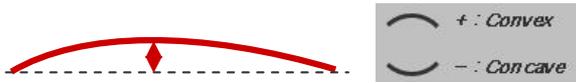
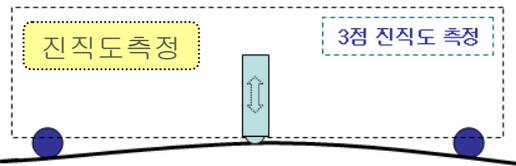
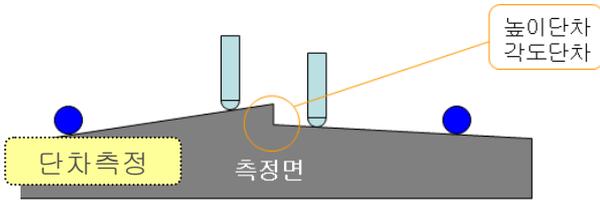
파이프, 샤프트 부품의 진직도 측정시 핀레버형 Probe 방식을 이용하여 세팅구성이 쉽습니다. FA시스템과 연계하여 자동세팅, 자동이송 등으로 생산현장에 전수검사 시스템에 활용됩니다.

샤프트 진직도 측정



휴대형 진직도측정기는 레일, 베드, 소재 등의 측정물 위에 측정기를 거치하여 측정하는 방식입니다. 휴대형 단차 측정기는 2개의 측정점으로 레일이나 정밀부품 연결부의 단차(높이단차, 각도단차)를 거치하여 측정하는 방식입니다.

휴대형 단차 진직도 측정기(DSE)

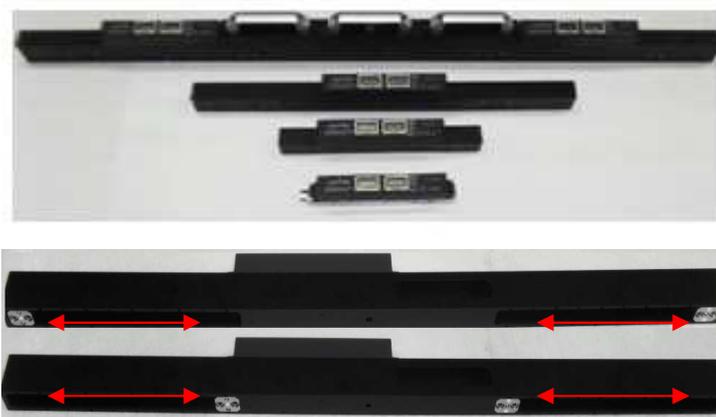


DSE-30 (300mm 3점진직도, KS규격)

측정기 구조는 양쪽의 고정점(세라믹볼포인트)를 기준으로 1개(진직도측정), 2개(단차측정)의 변위 센서를 배치되어 있습니다.

측정 전에 내장된 휴대형 기준정반 위에서 놓고 초기화 한 후 측정면에 올려놓는 작업만으로 진직도/단차 측정이 완료됩니다. Scanning Probe를 적용하여 자유롭게 이동하면서 측정합니다.

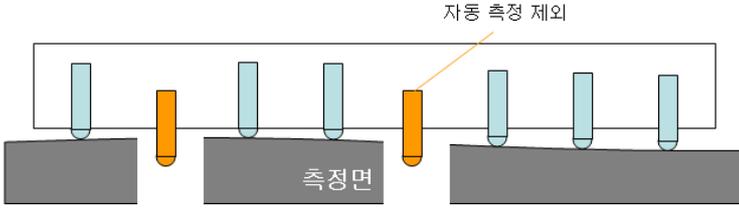
실시간 측정방식으로 베드, 레일의 조립과정에 조정작업을 빠른 시간에 완료할 수 있습니다.



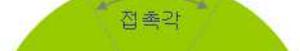
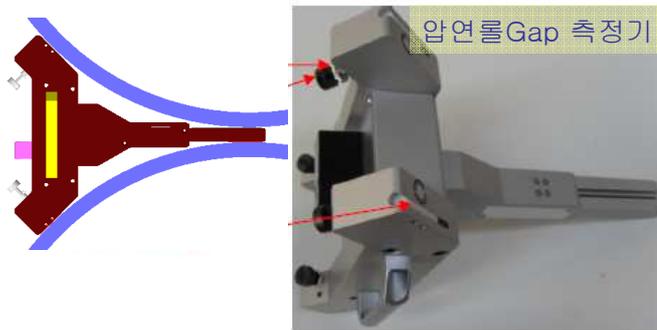
이송 진직도 측정시스템 (Pscan)

다점식 진직도(평탄도) 측정기(DSEM)

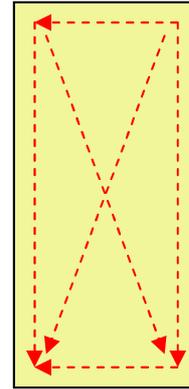
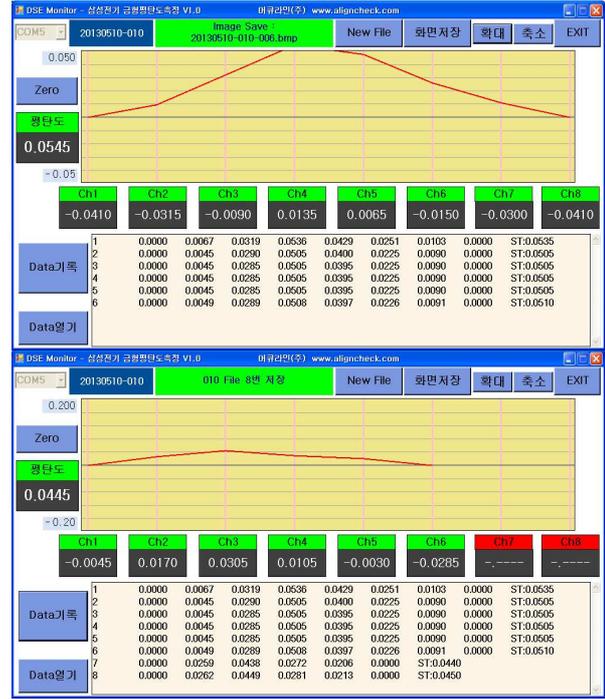
다점식은 최대8개의 센서를 전체면에 배치하여 평탄도를 측정할 수 있습니다. 양끝의 고정점이 없이 모두 센서로 배치하여 내부 구멍 등 접촉여부를 자동 감지하여 유효센서에 대해서만 측정이 가능하여 금형, 복잡한 형상에 대한 평탄도를 측정할 수 있습니다. 프랜지, 자동차부품 등의 특수형상에 대한 평탄도 측정이 가능합니다.



연결부 단차측정



곡률반경 균일도 측정기



프랜지 평탄도 측정

