

주요 용도

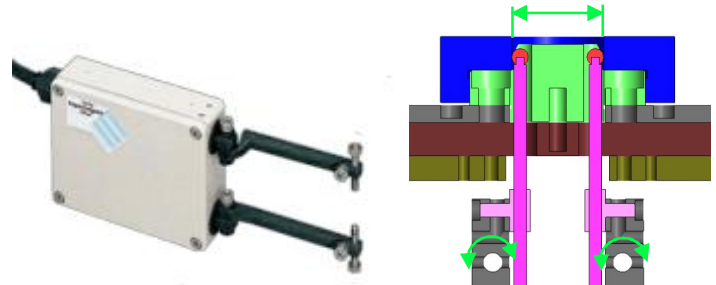
양산부품 생산공정에서 비숙련자도 내경/외경을 쉽고 정확하게 검사하는 전용게이지

◆ 에어게이지(에어마이크로미터)의 문제점

- 가공물의 표면조도 불균일에 따른 측정오차 발생(연마품에 적합)
- 에어압 변화, 유수분 노즐 점착으로 측정오차 발생
- 헤드 표면 마모로 인한 오차로 주기적인 교체가 필요 비용증가
- 측정범위가 좁아 끼움불량으로 자동화 곤란



DiaCheck는 레버식 전자변위센서, 루비볼 접촉자 방식으로 문제를 해결하였습니다. Digital 측정으로 자동합부 판되며 공정 전수검사에 적합합니다. 단독형 혹은 FA용 모듈형태로 구성되며 SPC 측정/저장/모니터링을 추가 구성할 수 있습니다. 높은 환경 신뢰성을 확보하였고 에어 게이지를 빠르게 대체하고 있습니다.



◆ DiaCheck 플러그 게이지 특징

- 가공품의 표면 조도의 영향이 적어 선삭품 측정에 적합
- 전기만 연결하면 됨. 구성과 유지보수가 간편
- 루비볼 접촉으로 가이드마모가 오차발생하지 않아 반영구적
- 절삭유, 유증 등의 환경에서 안전한 환경 신뢰성
- 불량 부저, 발광, 접점출력으로 전수검사, 자동화에 적합
- 연속측정 방식으로 가능하며 진원도/Taper 특성 측정
- 내외경 동시측정 용이(측정범위가 넓고, 끼움유격이 큼)
- 반복정밀도가 높아 자동치수보정장치 운용에 적합

◆ DiaCheck는 다수 품목 적용가능하여 경제적

- 가이드 교체방식 직경조정으로 다품종 적용
- 측정위치/높이의 변경과 구동측정(회전,이송) 가능



기중변경



IDV-D50H10
내경20~50mm



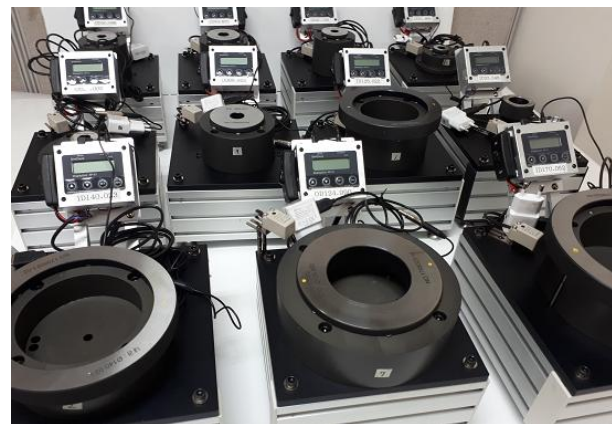
4점식 내경측정



측면끼움식 측정



내경외경 동시측정



DiaCheck 표준 구성

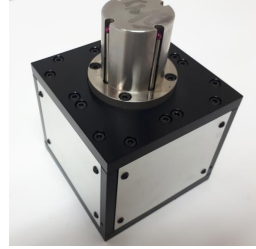
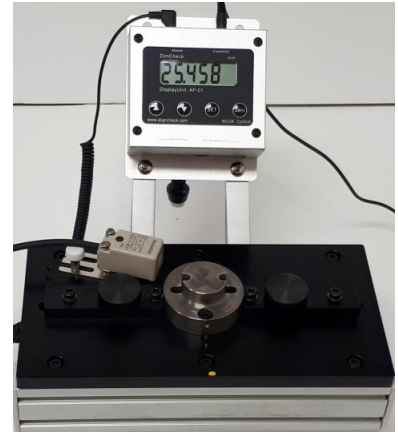
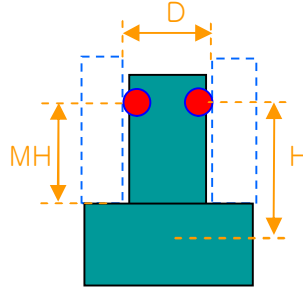
■ 축끼움식 내경/외경 측정기 : I(O)DV-D#-H#

I(O)DV: 축끼움식 2점식 내(외)경 측정
 D#: 최대 측정경(30, 50, 80)
 → 30:10~30, 50:20~50, 80: 45~80
 H#: 최대측정높이 (10:표준, 35:장신형)

◆ 부속 측정 Guide : GI(O)DV-D#-H#MH#

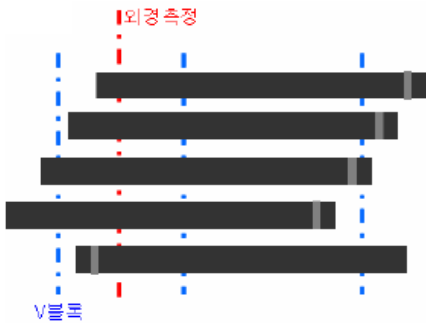
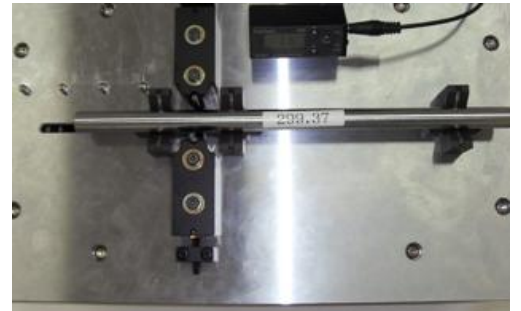
I(O)DV: 축끼움식 2점식 내경(외경) 용 측정가이드
 D#: 측정 중심경 (예:32.892)
 H#: 적용 측정기 최대 측정높이 (예: H10)
 MH#: 측정높이 Measure Height (예: MH4.5)

◆ 내경측정기는 다른 범용/전용 측정기에 비해 경제적이며 측정 품질과 고객만족도가 매우 높습니다.



■ 측면끼움식 환봉 외경 측정기 : ODS-D#-L#

ODS: 측면끼움식 2점(초경핀)식 외경 측정
 D#: 최대 측정경 (25, 45)
 → 25:5~25, 45:25~45
 L#: 최대 측정가능 길이 (250, 400)



위치 조정 가능한 3개의 V블록으로 길거나 짧은 부품 측정이 모두 가능합니다. 회전을 통한진원도, 진직도 측정이 가능합니다.

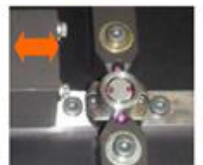
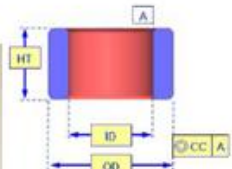


■ 축끼움식 내경/외경 동시측정기 : IODV-ID#-OD#-H#

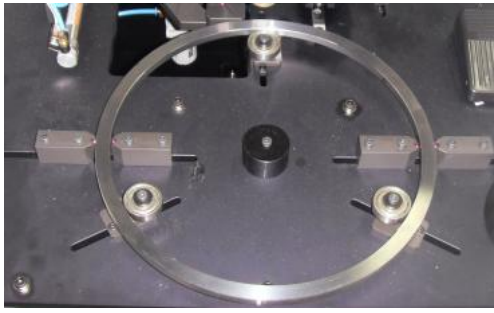
축끼움식 내경측정기(IDV)에서 외경측정이 구성된 방식입니다. 측정 가이드는 내경측정과 동일합니다. 부시형태의 제품에 적합합니다.

IODV: 축끼움식 2점식 내경외경 동시 측정
 ID#: 최대 측정경(30, 50, 80)
 □ 30:10~30, 50:20~50, 80: 45~80
 OD#: 외경측정범위 = 내경측정범위 + 5 ~ 20mm
 H#: 최대측정높이 (10:표준, 35:장신형)

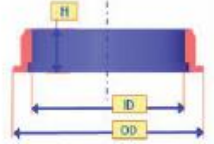
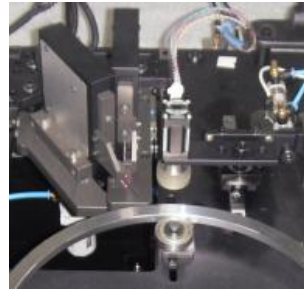
◆ 표준품 적용이 어려우신경우 메일(info@aligncheck.com)로 도면 송부 및 비표준 상담 바랍니다. 납기는 3~4주 소요됩니다.



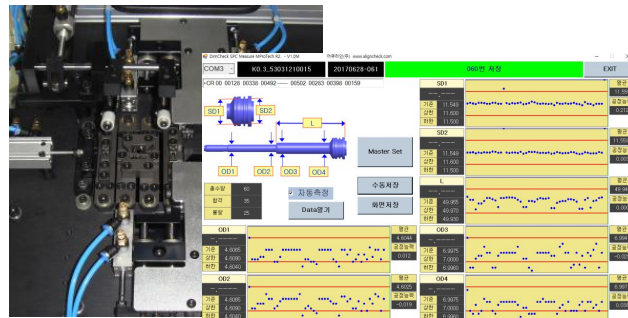
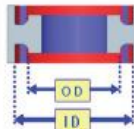
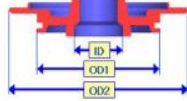
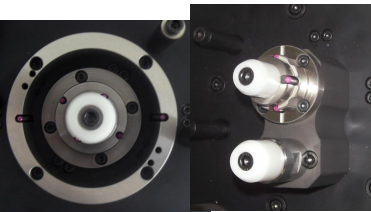
대형링 내경외경 측정



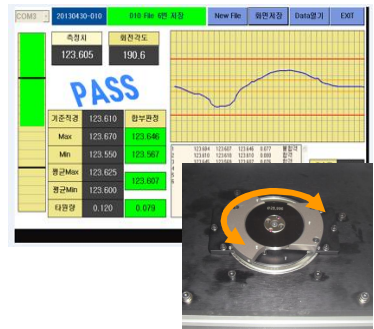
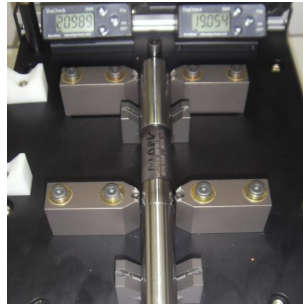
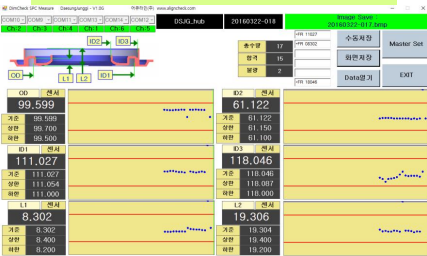
내경외경 측정 높이/두께 공압구동



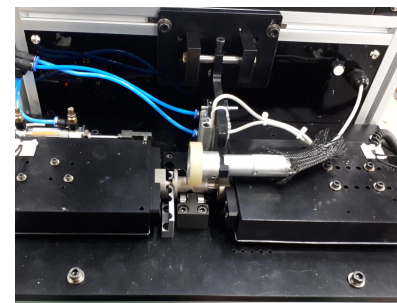
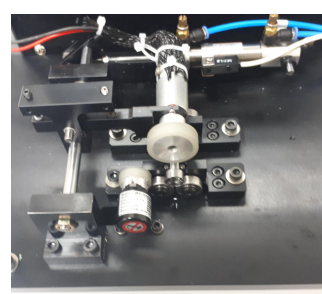
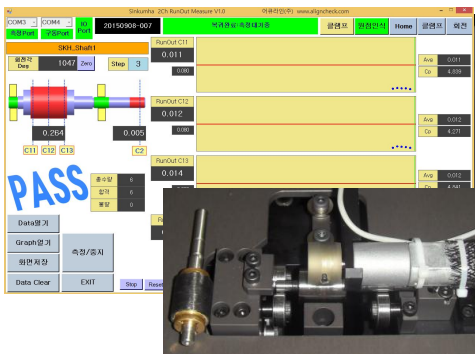
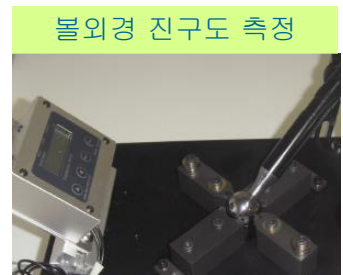
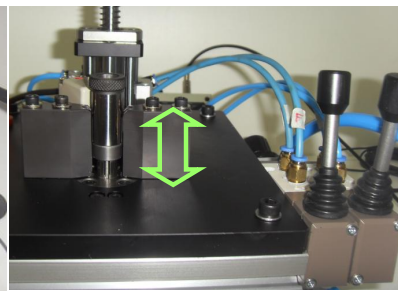
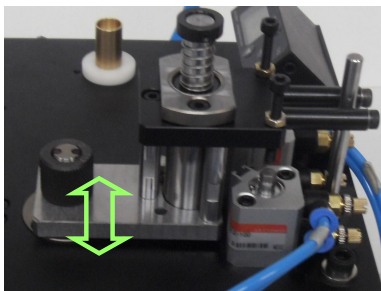
특수 형상 내외경 측정



SPC모니터링



연속Scan 측정(테이퍼, 진원도, 동심도) : 공압식 구동, 회전



FA 측정시스템

Display방식



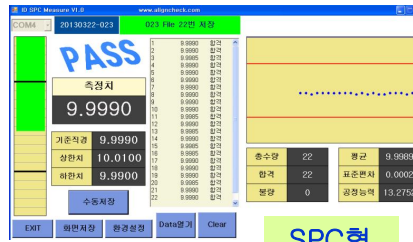
기본형



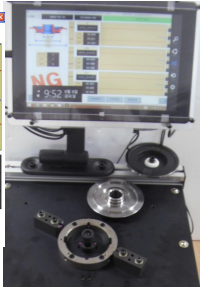
불량시 High,Lo표시

불량부저
불량램프
PLC 연계

합부판정형



SPC형



인라인 자동화 측정시스템

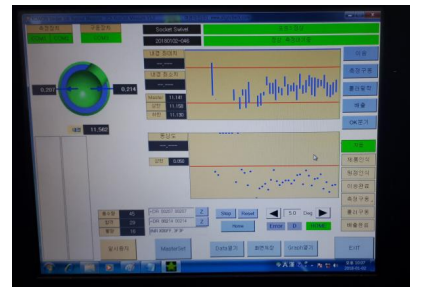
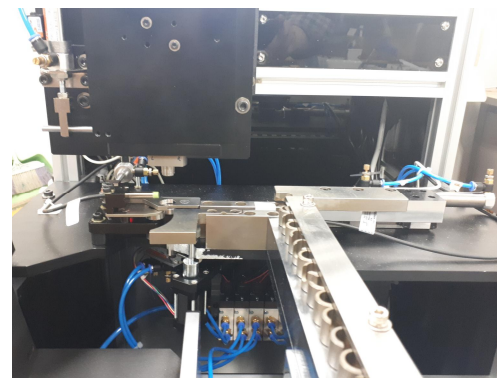


갠트리자동화

치수 자동선별기



파츠피더 자동 치수선별



내경 동심도(Runout) 선별

◆ 접촉식 프로브 방식으로 선삭공정에서 정확하고 신뢰성 있습니다. FA 자동측정 및 치수보정 시스템에서 기술우위로 에어게이지 적용 라인을 빠르게 교체 적용하고 있습니다.