

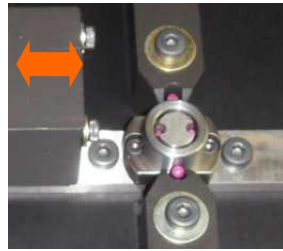
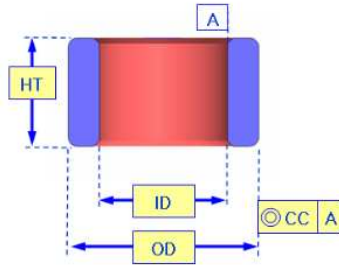
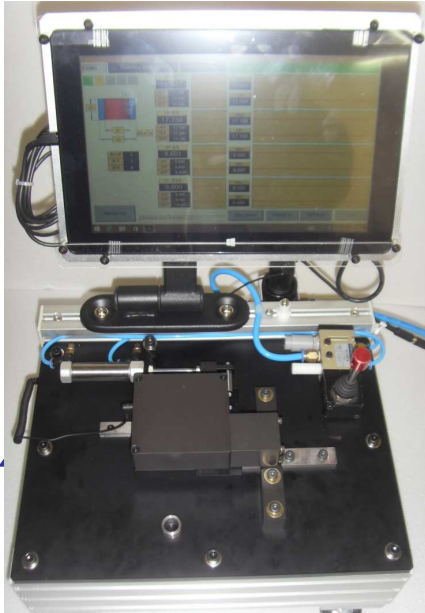
링/허브/부시 형태의 부품

복합자동측정시스템

내외경을 갖는 부품의 내경/외경/높이 측정

자동회전을 통한 진원도/동심도/평행도 측정

CNC선삭 복합자동측정기 (IOH-T-*)

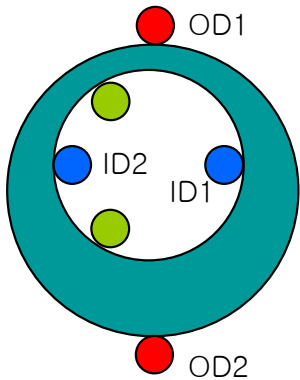


내경기준으로 정밀 위치결정(No Clearance)된 상태에서 내경측정과 외경측정이 동시에 이루어지고 레버조작을 통해 구동되는 높이측정모듈로 높이가 측정됩니다.

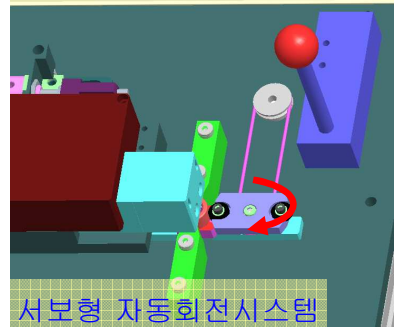
이 상태에서 회전동작을 통해 정해진 각도만큼 회전하면서 진원도, 동심도, 높이평행도를 측정하게됩니다. 회전은 자동/수동 모두 가능하며 정해진 회전각도와 횟수를 인식하여 180도 회전후 자동으로 합부판정되고 Data저장됩니다

Excel 저장Data

Number	Item	Time	ID_Min	ID_Max	OD_Min	OD_Max	HT_Min	HT_Max	CC_Min	CC_Max	Result
1	OuterRing C	173320	11.547	11.55	17.15	17.156	9.581	9.587	-0.002	0.006	TRUE
2	OuterRing C	174211	11.547	11.55	17.15	17.156	9.581	9.594	-0.002	0.003	TRUE
3	OuterRing C	174338	11.547	11.55	17.15	17.155	9.58	9.597	-0.002	0.005	TRUE
4	OuterRing C	174438	11.546	11.549	17.15	17.156	9.573	9.588	-0.001	0.004	TRUE
5	OuterRing C	174526	11.546	11.55	17.15	17.155	9.583	9.594	-0.001	0.006	TRUE
6	OuterRing C	174609	11.547	11.55	17.148	17.153	9.585	9.6	-0.001	0.003	TRUE
7	OuterRing C	174633	11.547	11.55	17.15	17.156	9.579	9.595	0	0.006	TRUE
8	OuterRing C	175306	11.548	11.55	17.15	17.153	9.58	9.585	-0.001	0.002	TRUE
9	OuterRing C	175624	11.547	11.55	17.15	17.156	9.585	9.599	0	0.005	TRUE
10	OuterRing C	175640	11.548	11.550	17.151	17.157	9.589	9.599	-0.001	0.007	TRUE



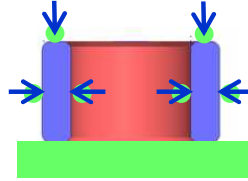
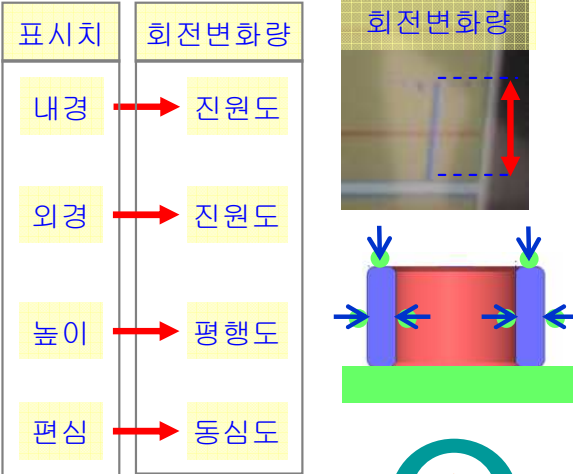
- 외경 : OD1+OD2
- 내경 : ID1-ID2
- 동심도 : (OD2-OD1)/2
- ID1, ID2 : 내경센서
- OD1, OD2 : 외경센서
- Centering볼



→ 회전방식은 형태에 따라 기어/우레탄 등으로 선택가능

004번 Step:3 진행중

ID:내경	11.559	Max	11.560
기준	11.547	Min	11.559
상한	11.570		
하한	11.530		
OD:외경	17.136	Max	17.136
기준	17.150	Min	17.135
상한	17.200		
하한	17.100		
HT:높이	9.595	Max	9.595
기준	9.599	Min	9.595
상한	9.650		
하한	9.550		
CC:동심도	0.002	Max	0.002
기준	0.000	Min	0.000
상한	0.060		
하한	-0.060		



→ 회전각(Step수)은 회전각도별 치수 측정치수이력:관리도 CT고려 조정가능

→ 모든 측정 접촉부는 절삭유/칩에 안전한 불접촉 방식입니다.